GPPC ABS D-1000

Fabricante	GPPC Chemical Co., Ltd.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

GPPC ABS D-1000 es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de GPPC ABS D-1000 son: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Retardante de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E88637-252421	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Certificaciones de organismos	CSA LS103112 EC 1907/2006 (REACH)	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E88637	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min 58 g/10 min	- - -	- ASTM D1238 ISO 1133
Dureza Rockwell	104	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	42.2 MPa	6120.6 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	68.6 MPa	9949.61 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	220 J/m 180 J/m	- 4.12 ft·lb/in 3.37 ft·lb/in	ASTM D256 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	81.0 °C	177.8 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.