Ultralloy™ 108

Fabricante	Hapco Inc.	**Categoría**	Polyester, TP
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie ULTRALLOY de compuestos para moldeo líquido es resistente, de ciclo rápido, de bajo costo y fácil de usar. ULTRALLOY está diseñado para usarse con procesos de moldeo líquido, colada abierta, colada a presión o colada al vacío. ULTRALLOY puede usarse con moldes de silicona, epoxi, uretano, poliéster o aluminio. Los moldes de bajo costo y los tiempos de ciclo rápidos son dos atributos clave de ULTRALLOY. ULTRALLOY está disponible en varias series. Cada serie tiene diferentes productos con distintas propiedades físicas. Propiedades como elongación, resistencia a la tracción y módulo de elasticidad pueden seleccionarse para moldear piezas con las características físicas correctas. Elija el material ULTRALLOY con las propiedades exactas que necesita, o que se requieran para cumplir las especificaciones. ULTRALLOY está disponible en versiones blanco opaco, transparente/claro y retardante de llama (UL 94V-0). Se puede lograr una coloración personalizada pigmentando ULTRALLOY con las dispersiones de color fáciles de mezclar de Hapco. Hay disponibles dispersiones de color opacas y translúcidas. ULTRALLOY puede moldearse en moldes económicos, reduciendo el costo total de la pieza, para programas de tiradas cortas. ULTRALLOY está hecho para prototipos y tiradas cortas de piezas de plástico. ULTRALLOY satisface la necesidad de piezas de bajo costo y alto rendimiento, en volúmenes inferiores a 10,000 piezas por año. ULTRALLOY SERIE 100 Una serie de compuestos para moldeo líquido de uso general. Este producto adquiere un blanco natural, pero está disponible pigmentado en blanco para mayor brillo. Ambas versiones están disponibles con tiempo de gel de 8.5 minutos o 25 minutos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Ciclo de Moldeo Rápido Buena Tenacidad Baja Viscosidad	- - -	- - -
Usos	Aplicaciones Agrícolas Carcasas Prototipado Partes de pared delgada Juguetes	- - - - -	- - - - -
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Líquido	-	-
Método de procesamiento	Fundición Colado al vacío	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.10 g/cm³	-	ASTM D4669
Contracción de moldeo	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D2566
Peso	18 g	0.6349 oz	-
Dureza Durometro	80	-	ASTM D2240

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de gelificación	25.0 min	-	ASTM D2971

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Componentes termoendurecibles	Relación de mezcla por peso: 100, Relación de mezcla por volumen: 100 Relación de mezcla por peso: 100, Relación de mezcla por volumen: 120	- - -	- - -
Viscosidad de mezcla termoendurecible	250 to 350 cP	-	ASTM D4878
Tiempo de desmoldeo	240 to 360 min	-	Internal Method

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1000 MPa	145038.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	53.1 MPa	7701.52 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	8.6 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2160 MPa	313282.08 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	82.0 MPa	11893.12 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.