Ultralloy™ 109 White

Fabricante	Hapco Inc.	**Categoría**	Polyester, TP
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie ULTRALLOY de compuestos de moldeo líquido son resistentes, de ciclo rápido, de bajo costo y fáciles de usar. ULTRALLOY está diseñado para ser utilizado con procesos de Moldeo Líquido, fundición abierta, fundición a presión o fundición al vacío. ULTRALLOY se puede usar con moldes de silicona, epoxi, poliuretano, poliéster o aluminio. Moldes de bajo costo y tiempos de ciclo rápidos son dos atributos clave de ULTRALLOY. ULTRALLOY está disponible en varias series. Cada serie tiene diferentes productos con diferentes propiedades físicas. Propiedades como elongación, resistencia a la tracción y módulo de elasticidad se pueden seleccionar para moldear piezas con las características físicas correctas. Elija el material ULTRALLOY con las propiedades exactas que necesita, o que se requieren para cumplir con las especificaciones. ULTRALLOY está disponible en blanco opaco, claro/transparente, y en versiones retardantes de llama (UL 94V-0). Se puede lograr color personalizado pigmentando ULTRALLOY con las dispersiones de color fáciles de mezclar de Hapco. Tanto las dispersiones de color opacas como las translucidas están disponibles. ULTRALLOY se puede moldear en moldes económicos, reduciendo el costo total de la pieza, para programas de producción de corta duración. ULTRALLOY está hecho para prototipos y producciones cortas de piezas de plástico. ULTRALLOY satisface la necesidad de piezas de bajo costo y alto rendimiento, en volúmenes de menos de 10,000 piezas por año. ULTRALLOY 300 SERIES Una serie de compuestos de moldeo líquido claros y retardantes de llama (UL94 V-O). Estos productos tienen una dureza de 85D y son bastante rígidos con una resistencia a la flexión de más de 13,000 psi. Estos materiales son fácilmente pigmentables y están disponibles en tiempos de gel que varían de 8.5 a 60 minutos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Ciclo de Moldeo Rápido Buena Tenacidad Baja Viscosidad	- - -	- - -
Usos	Aplicaciones Agrícolas Carcasas Prototipado Partes de pared delgada Juguetes	- - - - -	- - - - -
Apariencia	Blanco	-	-
Formas	Líquido	-	-
Método de procesamiento	Fundición Colado al vacío	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.10 g/cm³	-	ASTM D4669
Contracción de moldeo	0.10 to 0.40 %	-	ASTM D2566
Peso	18 g	0.6349 oz	-
Dureza Durometro	80	-	ASTM D2240

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de gelificación	8.5 min	-	ASTM D2971

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Componentes termoendurecibles	Relación de mezcla por peso: 100, Relación de mezcla por volumen: 100 Relación de mezcla por peso: 100, Relación de mezcla por volumen: 120	- - -	- - -
Viscosidad de mezcla termoendurecible	250 to 350 cP	-	ASTM D4878
Tiempo de desmoldeo	45 to 90 min	-	Internal Method

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1000 MPa	145038.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	53.1 MPa	7701.52 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	8.6 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2160 MPa	313282.08 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	82.0 MPa	11893.12 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.