Ultralloy™ 51

Fabricante	Hapco Inc.	**Categoría**	Polyester, TP
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie ULTRALLOY de compuestos de moldeo líquido es resistente, de ciclo rápido, de bajo costo y fácil de usar. ULTRALLOY está diseñada para utilizarse con procesos de moldeo líquido, colada abierta, colada a presión o colada al vacío. ULTRALLOY puede utilizarse con moldes de silicona, epoxi, uretano, poliéster o aluminio. Los moldes de bajo costo y los tiempos de ciclo rápidos son dos atributos clave de ULTRALLOY. ULTRALLOY está disponible en varias series. Cada serie tiene diferentes productos con distintas propiedades físicas. Propiedades como la elongación, la resistencia a la tracción y el módulo de elasticidad pueden seleccionarse para moldear piezas con las características físicas correctas. Elija el material ULTRALLOY con las propiedades exactas que necesita, o que se requieran para cumplir las especificaciones. ULTRALLOY está disponible en versiones blanco opaco, transparente/clara y retardante de llama (UL 94V-0). La coloración personalizada puede lograrse pigmentando ULTRALLOY con las dispersiones de color fáciles de mezclar de Hapco. Hay disponibles dispersiones de color tanto opacas como translúcidas. ULTRALLOY puede moldearse en moldes económicos, reduciendo el costo total de la pieza, para programas de producción corta. ULTRALLOY está hecho para prototipos y producciones cortas de piezas plásticas. ULTRALLOY cubre la necesidad de piezas de bajo costo y alto rendimiento, en volúmenes inferiores a 10,000 piezas por año. ULTRALLOY 40 & 50 SERIES Una serie de compuestos de moldeo líquido de uso general con baja sensibilidad a la humedad. Las series Ultralloy 40 y 50 pueden moldearse por colada abierta, colada a presión o colada al vacío. Los productos son blanco natural y están disponibles en distintas propiedades físicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Ciclo de Moldeo Rápido Buena Tenacidad Baja absorción de humedad Baja Viscosidad	- - - -	- - - -
Usos	Aplicaciones Agrícolas Carcasas Prototipado Partes de pared delgada Juguetes	- - - - -	- - - - -
Apariencia	Blanco	-	-
Formas	Líquido	-	-
Método de procesamiento	Fundición Colado al vacío	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.10 g/cm³	-	ASTM D4669
Contracción de moldeo	0.10 to 0.40 %	-	ASTM D2566
Peso	18 g	0.6349 oz	-
Dureza Durometro	76	-	ASTM D2240

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de gelificación	8.5 min	-	

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D2971
Componentes termoendurecibles	Relación de mezcla por peso: 100, Relación de mezcla por volumen: 100 Relación de mezcla por peso: 100, Relación de mezcla por volumen: 120	- - -	- - -
Viscosidad de mezcla termoendurecible	240 cP	-	ASTM D4878
Tiempo de desmoldeo	45 to 90 min	-	Internal Method

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	862 MPa	125022.76 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	39.6 MPa	5743.5 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	13 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1320 MPa	191450.16 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	54.5 MPa	7904.57 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	J/m	-	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	J/m	-	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	60.0 °C	140.0 °F	

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga			ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.