

# Bakelite® EP 8412

<b>Fabricante</b>	Hexion Inc.	<b>Categoría</b>	Epoxy
<b>Carga/Filler</b>	Fibra de vidrio; Inorgánico	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo epóxico, relleno inorgánicamente, reforzado con fibra de vidrio, resistente al calor, dimensionalmente estable, buenas propiedades eléctricas y mecánicas, muy buena resistencia química, baja viscosidad, listado UL (RTI 155°C) Áreas de aplicación Encapsulación de partes eléctricas, por ejemplo, bobina electromagnética

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio	-	-
	Inorgánico	-	-
<b>Características</b>	Resistente a Arcos	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buenas propiedades eléctricas	-	-
	Baja contracción	-	-
	Baja Viscosidad	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por compresión Encapsulando Moldeo por inyección	- - -	- - -
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.89 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Densidad aparente</b>	0.85 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 60
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 2577
	0.25 %	-	-
	0.30 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>	6.0 mg	-	ISO 62
<b>Poscontracción</b>		-	ISO 2577
	0.020 %	-	-
	0.010 %	-	-
<b>Dureza por indentación de bola</b>	400 MPa	58015.2 psi	ISO 2039-1
<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Presión de moldeo por compresión</b>	MPa	-	-
<b>Temperatura de moldeo por compresión</b>	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/5
<b>Módulo de flexión</b>	15500 MPa	2248089.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo de compresión</b>	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	8.5 kJ/m <sup>2</sup>	4.04 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/C

  

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	29 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	5.50	-	IEC 60250

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Factor de disipación	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.