

Bakelite® PF 1110

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Fibra de vidrio; Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del Producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánico, reforzado con fibra de vidrio, alta resistencia al calor, coeficiente de expansión térmica muy bajo, máxima resistencia a la presión, alta estabilidad dimensional
 Áreas de Aplicación Accesorios de motor de vehículos, bridas aislantes, pistones de freno, sensores, centros de discos de molienda, partes de rodamientos, impulsores, poleas y partes de bombas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio Inorgánico	- -	- -
Características	Buena estabilidad dimensional Alta resistencia al calor Baja contracción	- - -	- - -
Usos	Aplicaciones automotrices Rodamientos	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Poleas	-	
	Partes de bomba	-	
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	2.05 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.80 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.15 %	-	ISO 2577
Absorción de agua	7.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción	0.030 %	-	ISO 2577
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	26000 MPa	3770988.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2/5

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	25000 MPa	3625950.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	240 MPa	34809.12 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	275 MPa	39885.45 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	14 kJ/m ²	6.66 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	195 °C	383.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	6.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.050	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	225 V	-	IEC 60112

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.