

# Bakelite® PF 1141

<b>Fabricante</b>	Hexion Inc.	<b>Categoría</b>	Phenolic
<b>Carga/Filler</b>	Fibra de vidrio; Orgánico-Inorgánico	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánicamente/ orgánicamente, reforzado con fibra de vidrio, resistencia al calor aumentada, resistente al vapor caliente y al agua caliente (no apto para uso a tensiones más altas) Áreas de aplicación Accesorios para hornos y lavavajillas, accesorios para utensilios de cocina

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio	-	-
	Orgánico/Inorgánico	-	-
<b>Características</b>	Buena Acabado Superficial	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Resistente al vapor	-	-
<b>Usos</b>	Componentes de	-	-
	Electrodomésticos	-	-
	Utensilios de cocina	-	-
	Accesorios	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- -	- -

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.52 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Densidad aparente</b>	0.78 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 60
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ISO 2577
<b>Absorción de agua</b>	20.0 mg	-	ISO 62
<b>Poscontracción</b>	0.30 %	-	ISO 2577
<b>Dureza por indentación de bola</b>	350 MPa	50763.3 psi	ISO 2039-1

  

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Presión de moldeo por compresión</b>	MPa	-	-
<b>Temperatura de moldeo por compresión</b>	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo de compresión</b>	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	1.8 kJ/m <sup>2</sup>	0.8564 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	135 °C	275.0 °F	ISO 75-2/C

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	5.0 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Factor de disipación</b>	0.20	-	IEC 60250

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura trasera</b>	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.