

Bakelite® PF 2400

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Orgánico-Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del Producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánico/orgánico, resistencia al calor promedio, resistencia al vapor, apto para lavavajillas, compuesto de moldeo listado por UL 1.5 mm / V-0 (TODOS) Áreas de Aplicación Carcasas de MCB, accesorios de utensilios de cocina, cubiertas y bases de medidores, perillas/mangos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Orgánico/Inorgánico	-	-
Características	Buena Acabado Superficial	-	-
Usos	Utensilios de cocina Accesorios Mangos Carcasas Perillas	- - - - -	- - - - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	
	Moldeo por inyección	-	
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.47 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.65 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo		-	ISO 2577
	0.45 %	-	-
	0.75 %	-	-
Absorción de agua	45.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción		-	ISO 2577
	0.45 %	-	-
	0.45 %	-	-
Dureza por indentación de bola	340 MPa	49312.92 psi	ISO 2039-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7500 MPa	1087785.0 psi	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.5 kJ/m ²	0.7137 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	125 °C	257.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	9.50	-	IEC 60250

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Factor de disipación	0.25	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	125 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.