

Bakelite® PF 2535

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Orgánico-Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del Producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánico/orgánico, resistencia al calor promedio, resistente al vapor, apto para lavavajillas, alta calidad de superficie Áreas de Aplicación Accesorios para hornos y lavavajillas, mangos de vajilla/cubiertos, accesorios de utensilios de cocina

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Orgánico/Inorgánico	-	-
Características	Buena Acabado Superficial Resistente al vapor	- - -	- - -
Usos	Utensilios de cocina Accesorios Mangos	- - -	- - -
Método de procesamiento	Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.50 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.70 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.80 %	-	ISO 2577
Absorción de agua	45.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción	0.45 %	-	ISO 2577

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.7 kJ/m ²	0.8089 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	6.5 kJ/m ²	3.09 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	115 °C	239.0 °F	ISO 75-2/ C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	12.5	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.30	-	IEC 60250

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.