

# Bakelite® PF 2560

<b>Fabricante</b>	Hexion Inc.	<b>Categoría</b>	Phenolic
<b>Carga/Filler</b>	Orgánico-Inorgánico	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Descripción del Producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánico/orgánico, resistencia al calor promedio, alta calidad de superficie, menor absorción de agua que PF 31, distorsión mínima, compuesto de moldeo listado por UL 1.5 mm / V-1 (TODOS), 3.0 mm / V-0 (TODOS) Áreas de Aplicación Carcasas para electrodomésticos, tiras de horno

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Orgánico/Inorgánico	-	-
<b>Características</b>	Buena Acabado Superficial	-	-
<b>Usos</b>	Electrodomésticos Carcasas	- -	- -
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- -	- -

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.59 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Densidad aparente</b>	0.75 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 60
<b>Contracción de moldeo</b>	0.75 %	-	ISO 2577
<b>Absorción de agua</b>	20.0 mg	-	ISO 62
<b>Poscontracción</b>	0.40 %	-	ISO 2577
<b>Dureza por indentación de bola</b>	350 MPa	50763.3 psi	ISO 2039-1

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Presión de moldeo por compresión</b>	MPa	-	-
<b>Temperatura de moldeo por compresión</b>	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/5
<b>Módulo de flexión</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo de compresión</b>	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	1.6 kJ/m <sup>2</sup>	0.7613 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	115 °C	239.0 °F	ISO 75-2/C

  

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	6.0 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	14.5	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.20	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	125 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>			UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura trasera</b>	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.