

Bakelite® PF 2736

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Orgánico-Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánica/ orgánicamente, resistencia al rastreo aumentada, compuesto de moldeo listado por UL 0,46 mm / V-0 (BK, sufijo "H"), 0,81 mm / V-0 (NC, GN, BK), 1,5 mm/ V-0 (TODOS) Áreas de aplicación Bobinas, relés, interruptores de protección de circuitos, carcasas de MCB, partes de bombas, bridas de sellado, tapas aislantes, equipos eléctricos y portalámparas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Orgánico/Inorgánico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Baja contracción	- -	- -
Usos	Bobinas Partes eléctricas Carcasas Partes de bomba Interruptores	- - - - -	- - - - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.57 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.73 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo		-	ISO 2577
	0.35 %	-	-
	0.65 %	-	-
Absorción de agua	55.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción		-	ISO 2577
	0.45 %	-	-
	0.45 %	-	-
Dureza por indentación de bola	325 MPa	47137.35 psi	ISO 2039-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10000 MPa	1450380.0 psi	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.3 kJ/m ²	0.6185 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	135 °C	275.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	20 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	14.0	-	IEC 60250

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Factor de disipación	0.30	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	175 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.