

Bakelite® PF 2760

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Orgánico-Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo fenólico relleno inorgánica y orgánicamente; alta resistencia al calor, buenas propiedades mecánicas, reducción de la contracción del molde y contracción posterior, libre de halógenos y metales pesados tóxicos Áreas de aplicación Puede ser recubierto por procesos galvánicos, mangos, accesorios de estufas, carcasas

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Orgánico/Inorgánico	-	-
Características	Libre de halógenos	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
Usos	Accesorios	-	-
	Mangos	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.48 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.70 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ISO 2577
Absorción de agua	15.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción	0.25 %	-	ISO 2577
Dureza por indentación de bola	200 MPa	29007.6 psi	ISO 2039-1

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.5 kJ/m ²	0.7137 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	4.5 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	140 °C	284.0 °F	ISO 75-2/ C

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.