

Bakelite® PF 2874

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Fibra de vidrio; Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánico, reforzado con fibra de vidrio, resistencia mecánica aumentada, estabilidad térmica aumentada, baja absorción de agua, buena estabilidad dimensional, compuesto de moldeo listado por UL 0,75 mm / V-0 (BK) Áreas de aplicación Bridas aislantes, partes de motores automotrices, carcasas de dirección, placas finales para motores eléctricos, soportes de cepillos de carbono, tableros de sujeción, escudos térmicos de hierro, bases de máquinas de café, carcasas para electrodomésticos, bobinas, barras transversales, tableros de terminales, interruptores

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
	Inorgánico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Baja contracción	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Bajo a Ninguna Absorción de Agua		
Usos	Componentes de Electrodomésticos Aplicaciones automotrices Bobinas Carcasas Interruptores	- - - - -	- - - -
Método de procesamiento	Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- -	- -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.57 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.70 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.30 % 0.50 %	- - -	ISO 2577 - -
Absorción de agua	30.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción	0.25 % 0.20 %	- - -	ISO 2577 - -
Dureza por indentación de bola	350 MPa	50763.3 psi	ISO 2039-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.2 kJ/m ²	1.05 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	150 °C	302.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

IEC 60093

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+11 ohms	-	
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	26 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	10.0	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.25	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	175 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.