

Bakelite® PF 4136

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Fibra de vidrio; Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del Producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánico, reforzado con fibra de vidrio, libre de amoníaco y ácido acético, eléctricamente de alta calidad, estabilidad a alta temperatura, baja contracción, alta resistencia mecánica Áreas de Aplicación Conmutadores, limpiaparabrisas, motores de ajuste, motores de lavadoras, aspiradoras, dispositivos de cocina, herramientas eléctricas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
	Inorgánico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
		-	-
	Buena Estabilidad Térmica	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia Baja contracción	-	-
Usos	Componentes de	-	-
	Electrodomésticos	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Herramientas de Potencia/ Otras		
Método de procesamiento	Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.83 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.80 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.15 %	-	ISO 2577
Absorción de agua	10.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción	0.10 %	-	ISO 2577

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2/5

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	15500 MPa	2248089.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	135 MPa	19580.13 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	9.5 kJ/m ²	4.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	165 °C	329.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	7.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.050	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	225 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.