

Bakelite® PF 51

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Algodón; Orgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del Producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno orgánico, reforzado con fibras de algodón, resistencia al impacto con muescas aumentada. Áreas de Aplicación Soporte de contacto para interruptor de potencia, cubiertas de interruptores, interruptores magnéticos, poleas, poleas de tensión/deflexión, cubiertas, volantes

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Algodón	-	-
	Orgánico	-	-
Usos	Poleas	-	-
	Interruptores	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.42 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.60 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo		-	ISO 2577
	0.45 %	-	-
	0.80 %	-	-
Absorción de agua	85.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción		-	ISO 2577
	0.50 %	-	-
	0.55 %	-	-
Dureza por indentación de bola	280 MPa	40610.64 psi	ISO 2039-1

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.7 kJ/m ²	1.28 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla			ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	9.5 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	16.5	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.25	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	125 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.