

Bakelite® PF 6501

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Fibra de vidrio; Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánicamente, reforzado con fibra de vidrio, alta estabilidad dimensional a temperatura elevada, buena resistencia a medios, resistente al calor Áreas de aplicación Piezas sometidas a altas solicitaciones térmicas y dinámicas en el sector automotriz, poleas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
	Inorgánico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja contracción	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Poleas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	
	Moldeo por inyección	-	
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.60 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.60 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo		-	ISO 2577
	0.20 %	-	-
	0.25 %	-	-
Absorción de agua	14.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción		-	ISO 2577
	0.10 %	-	-
	0.10 %	-	-
Dureza por indentación de bola	400 MPa	58015.2 psi	ISO 2039-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	12500 MPa	1812975.0 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	175 MPa	25381.65 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.5 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	170 °C	338.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	6.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.10	-	IEC 60250

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.