

Bakelite® PF 6507

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Fibra de vidrio; Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánicamente, reforzado con fibra de vidrio, modificado con elastómero, galvanizable, resistente al calor, buena resistencia a medios, alta estabilidad dimensional a temperatura elevada, alta resistencia mecánica Áreas de aplicación Bombas de refrigeración, cubiertas de interruptores solenoides, interruptores magnéticos, piezas sometidas a altas sollicitaciones mecánicas y térmicas en la construcción automotriz, escudos finales de motores eléctricos, piezas de carcasa, poleas, poleas tensoras de retorno, ruedas dentadas, impulsores, piezas de cojinetes

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
	Inorgánico	-	-
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Modificado por impacto	-	
	Baja contracción	-	
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-
	Carcasas	-	-
	Poleas	-	-
	Partes de bomba	-	-
	Interruptores	-	
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.60 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.72 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.20 %	-	ISO 2577
Absorción de agua	15.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción	0.15 %	-	ISO 2577
Dureza por indentación de bola	250 MPa	36259.5 psi	ISO 2039-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	135 MPa	19580.13 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	170 °C	338.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	23 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	7.00	-	IEC 60250

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Factor de disipación	0.10	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	150 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.