

Bakelite® PF 6510

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Fibra de vidrio; Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánicamente, reforzado con fibra de vidrio, alta estabilidad dimensional a temperatura elevada, buena resistencia a medios, resistente al calor Áreas de aplicación Piezas sometidas a altas sollicitaciones térmicas y mecánicas en el sector automotriz, bridas aislantes, carcasas de bombas de agua

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio Inorgánico	- -	- -
Características	Buena estabilidad dimensional Alta resistencia al calor Alta resistencia Baja contracción	- - - -	- - - -
Usos	Aplicaciones automotrices Carcasas Partes de bomba	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.70 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.74 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.20 %	-	ISO 2577
Absorción de agua	12.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción	0.050 %	-	ISO 2577

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	16 kJ/m ²	7.61 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	175 °C	347.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	6.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.050	-	IEC 60250

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.