

Bakelite® PF 6680

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Microesferas de vidrio; Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno con fibra de vidrio y esferas de vidrio, baja abrasión, buena resistencia química Áreas de aplicación Elementos de pistón, elementos de guiado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio	-	-
	Fibra de vidrio	-	-
Características	Buena resistencia a la abrasión	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Baja contracción	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.73 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.75 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.25 %	-	ISO 2577
Absorción de agua	9.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción	0.050 %	-	ISO 2577
Dureza por indentación de bola	450 MPa	65267.1 psi	ISO 2039-1

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	20000 MPa	2900760.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2/5

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	14000 MPa	2030532.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	14 kJ/m ²	6.66 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	165 °C	329.0 °F	ISO 75-2/C

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.