

Bakelite® PF 7595

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Fibra de grafito; Orgánico-Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo fenólico, relleno inorgánicamente/ orgánicamente, modificado con grafito, buena conductividad térmica, buenas propiedades de deslizamiento, conductivo en propiedades eléctricas Áreas de aplicación Soportes para centros de discos de rectificado, piezas de medidores de gas, piezas de bombas, elementos deslizantes/guía, piezas de cojinetes de deslizamiento

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Grafito	-	-
	Orgánico/Inorgánico	-	-
Características	Conductivo	-	-
	eléctricamente	-	-
	Baja fricción	-	-
	Conductivo térmicamente	-	-
Usos	Rodamientos	-	-
	Partes de bomba	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.59 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.85 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo		-	ISO 2577
	0.20 %	-	-
	0.25 %	-	-
Absorción de agua	6.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción		-	ISO 2577
	0.10 %	-	-
	0.10 %	-	-
Dureza por indentación de bola	440 MPa	63816.72 psi	ISO 2039-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12000 MPa	1740456.0 psi	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	170 °C	338.0 °F	ISO 75-2/C

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.