

Bakelite® X 22

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	Phenolic
Carga/Filler	Orgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo fenólico, principalmente relleno orgánicamente Áreas de aplicación Mangos de ollas, controles operativos, aisladores eléctricos, partes de carcasas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Orgánico	-	-
Usos	Utensilios de cocina	-	-
	Mangos	-	-
	Carcasas	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad aparente	0.64 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo		-	ISO 2577
	0.60 %	-	-
	0.90 %	-	-
Absorción de agua	70.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción		-	ISO 2577
	0.55 %	-	-
	0.40 %	-	-
Dureza por indentación de bola	275 MPa	39885.45 psi	ISO 2039-1

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.5 kJ/m ²	0.7137 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	6.5 kJ/m ²	3.09 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	115 °C	239.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	14.5	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.30	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	125 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.