

# Bakelite® UP 3415

<b>Fabricante</b>	Hexion Inc.	<b>Categoría</b>	TS, Unspecified
<b>Carga/Filler</b>	Fibra de vidrio; Inorgánico	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo de poliéster, relleno inorgánicamente, reforzado con fibra de vidrio, libre de estireno, estabilidad dimensional muy alta, no inflamable, altas propiedades mecánicas, compuesto de moldeo listado por UL 0,75 mm / V-0 (ALL), RTI 170°C Áreas de aplicación Carcasas de interruptores de seguridad y piezas electrotécnicas, p. ej., carcasas de interruptores de cinta, placas de sujeción, bobinas, piezas terminales y bases de tubos de neón, etc.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio	-	-
	Inorgánico	-	-
<b>Características</b>	Resistente a Arcos	-	-
	Retardante de llama	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Baja contracción	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Bobinas	-	-
	Partes eléctricas	-	-
	Carcasas	-	-
	Interruptores	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	2.00 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Densidad aparente</b>	0.88 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 60
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 2577
	0.15 %	-	-
	0.30 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>	20.0 mg	-	ISO 62
<b>Poscontracción</b>		-	ISO 2577
	0.010 %	-	-
	0.020 %	-	-
<b>Dureza por indentación de bola</b>	325 MPa	47137.35 psi	ISO 2039-1
<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Presión de moldeo por compresión</b>	MPa	-	-
<b>Temperatura de moldeo por compresión</b>	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/5
<b>Módulo de flexión</b>	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo de compresión</b>	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	8.5 kJ/m <sup>2</sup>	4.04 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/C

  

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	5.50	-	IEC 60250

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Factor de disipación</b>	0.020	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura trasera</b>	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.