

Bakelite® UP 3620

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	TS, Unspecified
Carga/Filler	Orgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo de poliéster, relleno principalmente orgánicamente, libre de estireno, contracción de procesamiento similar a la de los compuestos de moldeo fenólicos, no inflamable, alta calidad superficial, compuesto de moldeo listado por UL 1,5 mm / V-0 (ALL) Áreas de aplicación Carcasas de lámparas, piezas terminales y bases de tubos de neón, aparamenta, carcasas y placas base de contadores de vatios-hora

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Orgánico	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena Acabado	-	-
	Superficial		
Usos	Engranajes	-	-
	Carcasas	-	-
			-
			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	
	Moldeo por inyección	-	
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.72 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.70 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo		-	ISO 2577
	0.60 %	-	-
	0.75 %	-	-
Absorción de agua	70.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción		-	ISO 2577
	0.25 %	-	-
	0.25 %	-	-
Dureza por indentación de bola	250 MPa	36259.5 psi	ISO 2039-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8500 MPa	1232823.0 psi	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	180 MPa	26106.84 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.8 kJ/m ²	0.8564 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	7.5 kJ/m ²	3.57 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	75.0 °C	167.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	5.00	-	IEC 60250

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Factor de disipación	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 70.0 °C	140.0 - 158.0 °F	-
Temperatura de boquilla	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 1.00 MPa	72.52 - 145.04 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.