

Bakelite® UP 802

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	TS, Unspecified
Carga/Filler	Fibra de vidrio; Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo de poliéster, relleno inorgánicamente, reforzado con fibra de vidrio, libre de estireno, alta estabilidad dimensional, postcontracción muy ligera, buenas propiedades mecánicas, valores eléctricos mejorados. Áreas de aplicación Tapa del distribuidor de encendido, dedos del distribuidor, conectores de bujías

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
	Inorgánico	-	-
Características	Resistente a Arcos	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Acabado Superficial	-	-
	Baja contracción	-	-
Usos	Tapas	-	-
	Conectores	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.98 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.89 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.20 %	-	ISO 2577
Absorción de agua	25.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción	0.050 %	-	ISO 2577
Dureza por indentación de bola	360 MPa	52213.68 psi	ISO 2039-1

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	12500 MPa	1812975.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	6.5 kJ/m ²	3.09 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	185 °C	365.0 °F	ISO 75-2/C

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	26 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	5.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.