

Bakelite® UP 804

Fabricante	Hexion Inc.	Categoría	TS, Unspecified
Carga/Filler	Fibra de vidrio; Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Compuesto de moldeo de poliéster, relleno inorgánicamente, reforzado con fibra de vidrio, libre de estireno, alta estabilidad dimensional, postcontracción muy ligera, buenas propiedades mecánicas, no inflamable, muy buenas propiedades eléctricas, alta estabilidad térmica, listado por UL Áreas de aplicación Interruptores a prueba de explosión, carcasas de interruptores de seguridad, tecnología de telecomunicaciones, placas de sujeción para motores eléctricos, dispositivos de cableado, piezas de carcasa, paneles para tostadoras, cubiertas para planchas para gofres, escudo térmico de planchas, tiras para hornos, pomos de hornos y pomos reguladores, piezas terminales y bases de tubos de neón

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
	Inorgánico	-	-
Características	Resistente a Arcos	-	-
	Retardante de llama	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buenas propiedades eléctricas	-	-
	Buena Acabado Superficial	-	-
	Buena Estabilidad Térmica	-	-
	Baja contracción	-	-
Usos	Componentes de Electrodomésticos	-	-
	Carcasas	-	-
	Perillas	-	-
	Interruptores	-	-
	Telecomunicaciones	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	2.10 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.92 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.13 %	-	ISO 2577
Absorción de agua	13.0 mg	-	ISO 62
Poscontracción	0.010 %	-	ISO 2577
Dureza por indentación de bola	425 MPa	61641.15 psi	ISO 2039-1

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
	160 to 190 °C	-	-

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de moldeo por compresión		320.0 - 374.0 °F	
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/C
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	28 kV/mm	-	

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			IEC 60243-1
Permitividad relativa	5.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.010	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 to 75.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
Temperatura de boquilla	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.