

# Aegis® BarrierPro2™

<b>Fabricante</b>	Honeywell	<b>Categoría</b>	HPPA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Aegis® HFX es una composición de poliamida que atrapa oxígeno formulada específicamente para su uso en aplicaciones de embalaje de alto rendimiento donde se requiere una alta barrera de gas. Este producto es útil en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión. Aegis® HFX ofrece alta barrera de oxígeno, incluso a alta humedad, resistencia excepcional a la delaminación y resistencia al blanqueamiento, claridad y fácil procesamiento (particularmente en el proceso de moldeo por soplado de estiramiento de co-inyección de PET).

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Trabajabilidad, buena	-	-
	Definición, alta	-	-
	Resina de barrera	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.14 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1505
<b>Densidad aparente</b>	0.73 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 60
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	13 g/10 min 23 g/10 min	- - -	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	83.4 MPa 51.4 MPa	- 12096.17 psi 7454.95 psi	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	5.2 % 190 %	- - -	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2540 MPa	368396.52 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
<b>Tasa de transmisión de oxígeno</b>	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	-	ASTM D3985
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	72.5 °C 66.8 °C	- 162.5 °F 152.24 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	81.0 °C	177.8 °F	DSC

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	245 °C	473.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	265 °C	509.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	265 °C	509.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	265 °C	509.0 °F	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.