

Aegis® OXCE

Fabricante	Honeywell	Categoría	Nylon Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aegis® OXCE es una composición de poliamida que captura oxígeno formulada específicamente para su uso en aplicaciones de embalaje de alto rendimiento donde se requiere una alta barrera de gas. Este producto es útil en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión. Aegis® OXCE ofrece una alta barrera al oxígeno, incluso a alta humedad, buena barrera al dióxido de carbono, fácil procesamiento (particularmente en el proceso de moldeo por soplado de estiramiento por co-inyección de PET), excelente resistencia a la delaminación y claridad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Trabajabilidad, buena	-	-
	Definición, alta	-	-
	Resina de barrera	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.16 g/cm ³	-	ASTM D1505
Densidad aparente	0.75 g/cm ³	-	ISO 60
Índice de fluidez de masa (MFR)	13 g/10 min 23 g/10 min	- - -	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	90.2 MPa 53.7 MPa	- 13082.43 psi 7788.54 psi	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.4 % 130 %	- - -	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
Módulo de flexión	2980 MPa	432213.24 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	118 MPa	17114.48 psi	ISO 178
Tasa de transmisión de dióxido de carbono	24.8 cm ³ /m ² / 24 hr	1.6 cm ³ /100 in ² / 24 hr	ASTM D1434
Tasa de transmisión de oxígeno	cm ³ /m ² /24 hr	-	ASTM D3985
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	70.0 °C 62.7 °C	- 158.0 °F 144.86 °F	ASTM D648 ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D648
Temperatura de transición vítrea	74.0 °C	165.2 °F	DSC
Temperatura de fusión (DSC)	236 °C	456.8 °F	ISO 3146

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Temperatura trasera	245 °C	473.0 °F	-
Temperatura media	265 °C	509.0 °F	-
Temperatura frontal	265 °C	509.0 °F	-
Temperatura de boquilla	265 °C	509.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.