

Aegis® H135QP

Fabricante	Honeywell	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aegis® H135QP es un homopolímero de nylon 6 lubricado y de alta viscosidad para extrusión de película fundida o soplada. Cumple con los requisitos de la FDA de 21 CFR 177.1500 así como con la Directiva de la UE 2002/72/CE. Posee la combinación de resistencia, tenacidad y propiedades de termoformado asociadas con el nylon 6, así como excelente resistencia al calor, productos químicos y abrasión.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Homopolímero	-	-
	Buena Resistencia	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Buena Tenacidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Lubricación Viscosidad, Alta		
Usos	Embalaje Película Fundida	- -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1500 Europeo 2002/72/EC	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Película Película soplada Película Fundida Termoformado	- - - -	- - - -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.2 g/10 min	-	ASTM D1238
Absorción de agua	1.6 % 9.5 % 2.7 %	- - -	ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570
Contenido de humedad	%	-	-

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tasa de transmisión de dióxido de carbono	72.8 cm ³ /m ² /24 hr	4.7 cm ³ /100 in ² /24 hr	ASTM D1434
Tasa de transmisión de nitrógeno	14.0 cm ³ /m ² /24 hr	0.903 cm ³ /100 in ² /24 hr	ASTM D1434
Tasa de transmisión de oxígeno	40 cm ³ /m ² /24 hr	2.58 cm ³ /100 in ² /24 hr	ASTM D3985

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	-

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido	-	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	°C	-	-
Temperatura del adaptador	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	260 °C	500.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.