

Aegis® H135ZP

Fabricante	Honeywell	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aegis® H135ZP es un homopolímero de nylon 6 de alta viscosidad para extrusión, adecuado para películas fundidas o sopladas. Cumple con los requisitos de la FDA de 21 CFR 177.1500, así como con la Directiva de la UE 2002/72/EC. Posee la combinación de resistencia, tenacidad y propiedades de termoformado asociadas con el nylon 6, así como excelente resistencia al calor, productos químicos y abrasión.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Homopolímero	-	-
	Buena Resistencia	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Viscosidad, Alta	-	-

Usos

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Embalaje	-	-
	Película Fundida	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1500	-	-
	Europeo 2002/72/EC	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Película	-	-
	Película soplada	-	-
	Película Fundida	-	-
	Termoformado	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.2 g/10 min	-	ASTM D1238
Absorción de agua		-	ASTM D570
	1.6 %	-	ASTM D570
	9.5 %	-	ASTM D570
	2.7 %	-	ASTM D570
Contenido de humedad	%	-	ASTM D6869
Viscosidad relativa	3.75	-	-
Viscosidad	135	-	ASTM D789

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro Elmendorf	860 N	-	ASTM D1922
	990 N	193.33 lbf 222.55 lbf	ASTM D1922 ASTM D1922
Desgarro Graves	2170 N	-	ASTM D1004
	2380 N	487.82 lbf 535.02 lbf	ASTM D1004 ASTM D1004
Módulo elástico	660 MPa	95725.08 psi	ASTM D882
	640 MPa	92824.32 psi	ASTM D882
Resistencia a la tracción	30.0 MPa	-	ASTM D882
	30.0 MPa	4351.14 psi	ASTM D882
	90.0 MPa	4351.14 psi	ASTM D882
	90.0 MPa	13053.42 psi 13053.42 psi	ASTM D882 ASTM D882
Elongación a la tracción	330 %	-	ASTM D882
	330 %	-	ASTM D882
	330 %	-	ASTM D882
Tasa de transmisión de dióxido de carbono	72.8 cm ³ /m ² /24 hr	4.7 cm ³ /100 in ² /24 hr	ASTM D1434
Tasa de transmisión de nitrógeno	14.0 cm ³ /m ² /24 hr	0.903 cm ³ /100 in ² /24 hr	ASTM D1434
Tasa de transmisión de oxígeno	40 cm ³ /m ² /24 hr	2.58 cm ³ /100 in ² /24 hr	ASTM D3985
Tasa de transmisión de vapor de agua	990 g/m ² /24 hr	63.86 g/100 in ² /24 hr	ASTM F1249

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de punzonado (23°C)	470.000 g/cm ³	-	-
Resistencia a la punción (23°C)	1100 g	38.8 oz	-
Desconocido		-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	°C	-	-
Temperatura del adaptador	°C	-	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	260 °C	500.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.