

Aegis® H8202NLB

Fabricante	Honeywell	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aegis® H8202NLB es un homopolímero de nylon 6 de moldeo por inyección no lubricado, de baja/media viscosidad, sin relleno, que exhibe una excelente fluidez de fusión para llenar secciones delgadas. Exhibe buena resistencia, rigidez y tenacidad, así como excelente resistencia al calor, a productos químicos y a la abrasión.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia a la abrasión	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Buena Resistencia	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Homopolímero	-	-
	Viscosidad Media	-	-
	Formas	Pellets	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.13 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.8 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.3 %	-	ASTM D955
Absorción de agua		-	ASTM D570
	1.6 %	-	-
	9.5 %	-	-
	2.7 %	-	-
Extraíbles	%	-	Internal Method
Contenido de humedad	%	-	ASTM D6869
Viscosidad relativa	2.61	-	-
Viscosidad	46.0 to 52.0	-	ASTM D789
Dureza Rockwell	119	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2850 MPa	413358.3 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	79.0 MPa	11458.0 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción			

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D638
	4.0 %	-	-
	55 %	-	-
Módulo de flexión	3010 MPa	436564.38 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla		-	ASTM D256
	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	-
	60 J/m	1.12 ft·lb/in	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	178 °C	352.4 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ASTM D3418
CLTE	8.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 95.0 °C	176.0 - 203.0 °F	-
Presión de inyección			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	3.45 to 10.3 MPa	500.38 - 1493.89 psi	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.