

Cazeden A PET

Fabricante	Hosaf	Categoría	PET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cazeden A PET (anteriormente conocido como T86) es un material termoplástico de alta calidad para moldeo por soplado de estiramiento por inyección y moldeo por soplado por inyección de botellas para CSD, agua mineral, aceite comestible, jugo de frutas, la industria farmacéutica, productos lácteos, cosméticos y muchos más. Otras aplicaciones incluyen extrusión de láminas, termoformado de láminas extruidas para envasado de alimentos, así como extrusión de cintas industriales. La estructura lineal más el procesamiento adecuado determinan las propiedades físicas y químicas superiores de Cazeden A PET. La diferencia de Cazeden A PET Propiedades sobresalientes crean la excelencia y singularidad de Cazeden A PET como medio de envasado. Características: Excelente claridad y brillo Resistencia y resistencia al impacto Resistencia química Baja permeación de gas Buena procesabilidad Buena estabilidad dimensional (bajo fluencia bajo carga) Peso relativo ligero Reciclable

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Tenacidad	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alto brillo	-	-
	Baja permeabilidad al gas	-	-
	Material reciclable	-	-
Usos	Botellas	-	-
	Cosméticos	-	-
	Embalaje de Alimentos	-	-
	Botellas de jugo de fruta	-	-
	Embalaje	-	-
	Productos Farmacéuticos	-	-
	Hoja	-	-
Certificaciones de organismos	UE 2002/72/CE	-	-
	FDA 21 CFR 177.1630	-	-
	UK SI 1998 No. 1376	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección y soplado	-	-
	Moldeo por inyección y estiramiento por soplado	-	-
	Extrusión de hoja	-	-
	Termoformado	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm ³	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	52.0 MPa	7541.98 psi	ASTM D638

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D790

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de transición vítrea	74.0 °C	165.2 °F	Internal Method
Temperatura de cristalización pico (DSC)	260 °C	500.0 °F	Internal Method
Conductividad térmica	0.21 W/m/K	-	ASTM C177

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
	4.0 to 6.0 hr	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.