

# AVALON® 55 AEX

<b>Fabricante</b>	Huntsman Advanced Materials	<b>Categoría</b>	TPU-Polyester
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AVALON 55 AEX es un poliuretano termoplástico de poliéster de alto rendimiento para moldeo por inyección. AVALON 55 AEX es parte de la gama AVALON Perform y ofrece un material flexible especialmente diseñado con mejor resistencia al deslizamiento y propiedades similares al caucho, particularmente adecuado para aplicaciones TPU/PU. Las características ofrecidas incluyen: Procesamiento mejorado, Menor densidad, Excelente definición de superficie, Resistencia a la abrasión, Resistencia a la flexión, TPU libre de ftalatos.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena flexibilidad	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Excelente apariencia	-	-
<b>Usos</b>	Calzado	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	DIN 53479
<b>Dureza Durometro</b>	57	-	DIN 53505

  

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la abrasión</b>	mm <sup>3</sup>	-	DIN 53516
<b>Vida a la flexión</b>	Cycles	-	DIN 53522
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	MPa	-	DIN 53504
<b>Elongación a la tracción</b>	%	-	DIN 53504
<b>Resistencia al desgarro</b>	kN/m	-	DIN 53507

  

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Desconocido</b>		-	-

  

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Relación L/D del tornillo</b>	20.0:1.0 a 25.0:1.0	-	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>		-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.