

AVALON® 85 ABR

| | | | |
|---------------------|-----------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Huntsman Advanced Materials | Categoría | TPU-Polyester |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

AVALON 85 ABR es un poliuretano termoplástico basado en poliéster de alto rendimiento para aplicaciones de moldeo por inyección. AVALON 85 ABR es parte de la gama AVALON Perform y ofrece un material de suela premium para aplicaciones exigentes donde se requiere una excepcional resistencia a la abrasión, como tacos de fútbol y clavos deportivos. Las características ofrecidas incluyen: Resistencia al corte y rasguños Excelente resistencia a la abrasión Resistencia al flexión en frío TPU libre de ftalatos

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---|------------------|--------|
| Características | Buena Resistencia al Desgaste resistencia a los arañazos | - - | - - |
| Usos | Artículos deportivos Calzado | - - | - - |
| Formas | Partícula | - | - |

| Información General | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.20 g/cm ³ | - | ISO 2781 |
| Dureza Durometro | 85 | - | ISO 868 |
| | 37 | - | ISO 868 |
| | | - | ISO 868 |
| Propiedades mecánicas | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo de flexión | 30.0 MPa | 4351.14 psi | ISO 178 |
| Flexión Ross | 2.5E+5 Cycles | - | - |
| Resistencia a la abrasión | 20.0 mm ³ | - | ISO 4649 |
| Esfuerzo a la tracción | | - | ISO 37 |
| | 6.00 MPa | 870.23 psi | ISO 37 |
| | 14.0 MPa | 2030.53 psi | ISO 37 |
| | 30.0 MPa | 4351.14 psi | ISO 37 |
| Elongación a la tracción | 480 % | - | ISO 37 |
| Resistencia al desgarro | 110 kN/m | - | ISO 34-1 |
| Deformación permanente por compresión | 20 % | - | ISO 815 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Tiempo de secado | 2.0 hr | - | - |
| Temperatura del tolva | °C | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura de boquilla | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Presión de inyección | MPa | - | - |
| Velocidad de inyección | Lento | - | - |
| Presión de mantenimiento | MPa | - | - |
| Contrapresión | MPa | - | - |
| Velocidad del tornillo | rpm | - | - |
| Relación L/D del tornillo | 20.0:1.0 a 25.0:1.0 | - | - |
| Relación de compresión del tornillo | | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.