

# AVALON® 85 ABU

<b>Fabricante</b>	Huntsman Advanced Materials	<b>Categoría</b>	TPU-Polyester
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AVALON 85 ABU es un poliuretano termoplástico basado en poliéster de alto rendimiento para moldeo por inyección. AVALON 85 ABU es parte de la gama AVALON Perform y ofrece un material de suela premium para los mercados de artículos deportivos y de moda y se suministra con un alto grado de estabilización contra el amarillamiento prematuro por la luz solar. Las características ofrecidas incluyen: Resistencia UV Excelente definición de superficie Resistencia a la abrasión Resistencia a la flexión TPU libre de ftalatos

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Excelente apariencia	-	-

### Usos

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Artículos deportivos	-	-
	Calzado	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 2781
<b>Dureza Durometro</b>		-	ISO 868
	85	-	ISO 868
	37	-	ISO 868
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 178
<b>Flexión Ross</b>	2.5E+5 Cycles	-	-
<b>Resistencia a la abrasión</b>	35.0 mm <sup>3</sup>	-	ISO 4649
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 37
	6.00 MPa	870.23 psi	ISO 37
	14.0 MPa	2030.53 psi	ISO 37
	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 37
<b>Elongación a la tracción</b>	480 %	-	ISO 37
<b>Resistencia al desgarro</b>	110 kN/m	-	ISO 34-1
<b>Deformación permanente por compresión</b>	20 %	-	ISO 815

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Desconocido</b>		-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Relación L/D del tornillo</b>	20.0:1.0 a 25.0:1.0	-	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>		-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.