

AVALON® 90 AK

Fabricante	Huntsman Advanced Materials	Categoría	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVALON 90 AK es un material de poliuretano termoplástico de alto rendimiento estabilizado contra UV para moldeo por inyección. AVALON 90 AK es parte de la gama AVALON Crystal y ofrece un material flexible especialmente diseñado con un mayor grado de transparencia en comparación con el TPU convencional a la misma dureza. Los materiales AVALON Crystal son particularmente adecuados para los mercados de artículos deportivos y de moda. Se recomienda incorporar un estabilizador UV adecuado para la mayoría de las aplicaciones para prevenir el amarillamiento prematuro. Las características ofrecidas incluyen: Transparencia Durabilidad

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena flexibilidad	-	-
	Durabilidad	-	-

Usos

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Artículos deportivos	-	-
	Calzado	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.21 g/cm ³	-	ISO 2781
Dureza Durometro		-	ISO 868
	90	-	ISO 868
	44	-	ISO 868

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flexión Ross		-	-
	Cycles	-	-
	Cycles	-	-
Resistencia a la abrasión	50.0 mm ³	-	ISO 4649
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 37
	8.00 MPa	1160.3 psi	ISO 37
	16.0 MPa	2320.61 psi	ISO 37
	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 37
Elongación a la tracción	450 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	110 kN/m	-	ISO 34-1

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Relación L/D del tornillo	20.0:1.0 a 25.0:1.0	-	-
Relación de compresión del tornillo		-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.