

AVALON® 95 AEU

Fabricante	Huntsman Advanced Materials	Categoría	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVALON 95 AEU es un poliuretano termoplástico de alto rendimiento basado en poliéster estabilizado contra UV para moldeo por inyección. AVALON 95 AEU es parte de la gama AVALON Perform y ofrece un material de suela premium para los mercados de artículos deportivos y de moda y se suministra con un alto grado de estabilización contra el amarillamiento prematuro por la luz solar. Las características ofrecidas incluyen: Resistencia UV Excelente definición de superficie Resistencia a la abrasión Resistencia a la flexión TPU libre de ftalatos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Excelente apariencia	-	-

Usos

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Artículos deportivos	-	-
	Calzado	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm ³	-	ISO 2781
Dureza Durometro		-	ISO 868
	95	-	ISO 868
	50	-	ISO 868
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flexión Ross	2.5E+5 Cycles	-	-
Resistencia a la abrasión	35.0 mm ³	-	ISO 4649
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 37
	11.0 MPa	1595.42 psi	ISO 37
	18.0 MPa	2610.68 psi	ISO 37
	33.0 MPa	4786.25 psi	ISO 37
Elongación a la tracción	400 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	130 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	20 %	-	ISO 815

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Desconocido

-

-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Relación L/D del tornillo	20.0:1.0 a 25.0:1.0	-	-
Relación de compresión del tornillo		-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.