XAREC™ S135

Fabricante	Idemitsu Kosan Co., Ltd.	**Categoría**	SPS
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

XAREC™ S135 es un producto de Poliestireno Sindiotáctico (SPS) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte. Característica principal: clasificado para resistencia al fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Número de archivo UL	E48268	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.26 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 % 0.10 to 0.40 %	- - -	Internal Method - -
Absorción de agua	0.010 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9700 MPa	1406868.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9800 MPa	1421372.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Izod con entalla	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 180
Resistencia al impacto Izod sin entalla	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	270 °C 250 °C	- 518.0 °F 482.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
CLTE	1.8E-5 cm/cm/°C 4.3E-5 cm/cm/°C	- - -	TMA - -
RTI Eléctrico	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
RTI Impacto	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	50.0 °C	122.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	45 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	2.90	-	IEC 60250
Factor de disipación		-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 1	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.