Novodur® P3H-AT

Fabricante	INEOS Olefins & Polymers Europe	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Novodur P3H-AT es un grado de moldeo por inyección de propósito general con resistencia química mejorada.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E326278-100205067	-	-
Características	Uso general Buena resistencia química Buena Rigidez Resistencia al Impacto Media	- - - -	- - - -
Usos	Electrodomésticos Uso general Electrodomésticos y Pequeños Aparatos	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
			-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	
Datos multipunto	Módulo de fluencia vs. Tiempo (ISO 11403-1) Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1) Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1) Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1) Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1) Volumen específico vs Temperatura (ISO 11403-2) Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	- - - - - - -	- - - - - - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	12.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
Dureza por indentación de bola	105 MPa	15228.99 psi	ISO 2039-1

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.4 % %	- - -	ISO 527-2 - -
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	71.0 MPa	10297.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m² 20 kJ/m²	- 5.23 ft·lb/in² 9.52 ft·lb/in²	ISO 179 - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	90 kJ/m² 180 kJ/m²	- 42.82 ft·lb/in² 85.64 ft·lb/in²	ISO 179 - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	10 kJ/m² 18 kJ/m²	- 4.76 ft·lb/in² 8.56 ft·lb/in²	ISO 180/A - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	96.0 °C 92.0 °C	- 204.8 °F 197.6 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	96.0 °C	204.8 °F	ISO 306/B50
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.10 2.90	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	6.0E-3 8.0E-3	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 °C	158.0 °F	-
Velocidad de inyección	240 mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.