ZYLAR® 765

Fabricante	INEOS Olefins & Polymers Europe	**Categoría**	MMBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Zylar 765 es una calidad MBS que proporciona tenacidad muy alta, buena claridad y características de procesamiento superiores para aplicaciones exigentes de moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Esterilizable con óxido de etileno Buena Procesabilidad Alta claridad Baja densidad Esterilizable por radiación Tenacidad Ultra Alta	- - - - - -	- - - - - -
Usos	Electrodomésticos Aplicaciones para consumidores Exhibiciones Carcasas	- - - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones industriales Juguetes	- -	
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	4.50 cm³/10min	-	ISO 1133

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1700 MPa	246564.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	23.0 MPa	3335.87 psi	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	72.0 °C 60.0 °C	- 161.6 °F 140.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	64.0 °C	147.2 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Constante dieléctrica	2.50	-	IEC 60250

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.570	-	ISO 489
Transmitancia	90.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	1.5 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	185 to 220 °C	365.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 225 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		374.0 - 437.0 °F	
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 240 °C	392.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 55.0 °C	86.0 - 131.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.