

Cellophane™ K116HB20

Fabricante	Innovia Films Ltd.	Categoría	Cellulose, Regenerated
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Películas de celulosa recubiertas para aplicaciones de embalaje. HB20 son películas transparentes de uso general, recubiertas de PVdC por ambos lados, sellables por calor y de alta barrera. Referencia bibliográfica: A300/301

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resina de barrera	-	-
	Biodegradable	-	-
	Uso general	-	-
	Sellable al calor	-	-
	Alta claridad	-	-
	Contenido de recursos renovables	-	-
	Sellable de alta barrera recubierto de PVdC	-	-
Usos	Película	-	-
	Embalaje	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Película	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de iniciación de sellado	43.3 to 98.9 °C	109.94 - 210.02 °F	-
Tasa de transmisión de oxígeno (húmedo)	2.95 cm ³ /m ² /24 hr	0.1903 cm ³ /100 in ² /24 hr	ASTM F1927
Tasa de transmisión de vapor de agua	0.26 g·mm/m ² /atm/24 hr	-	ASTM E96
Calibre de película	41.7 µm	1.64 mil	Internal Method
Rendimiento	16.2 m ² /kg	-	Internal Method

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.