NatureFlex™ 23NVS

Fabricante	Innovia Films Ltd.	**Categoría**	Cellulose, Regenerated
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Referencia bibliográfica: N510 película permeable a la humedad, sellable al calor por ambos lados, transparente

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Biodegradable	-	-
	Compostable	-	-
	Sellable al calor	-	-
	Alta claridad	-	-
	Contenido de recursos renovables	-	-
Usos	Película	-	-
	Embalaje	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Película	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de iniciación de sellado	90.0 to 200 °C	194.0 - 392.0 °F	-
Tasa de transmisión de oxígeno (húmedo)	3.00 $cm^3/m^2/24$ hr	0.1935 $cm^3/100$ $in^2/24$ hr	ASTM F1927
Transmisión de vapor de agua	360 $g/m^2/24$ hr	23.22 $g/100$ $in^2/24$ hr	ASTM E96
Calibre de película	23.3 µm	0.9173 mil	Internal Method
Rendimiento	29.9 m^2/kg	-	Internal Method

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Anchos de calandra óptimos	1100 1500	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.