# TORZEN® G4300HSL BK20

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | INVISTA Engineering Polymers | **Categoría** | Nylon 66 |
| **Carga/Filler** | 43% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

TORZEN® G4300HSL BK20 es una resina PA66 negra, estabilizada térmicamente y reforzada con un 43% de vidrio, adecuada para muchas aplicaciones de moldeo por inyección donde se necesita alta resistencia a la tracción y estabilidad dimensional.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Fibra de vidrio, 43% de relleno por peso | - | - |
| **Aditivo** | estabilizador térmico | - | - |
| **Características** | Buena estabilidad dimensional<br>Buena Liberación del Molde<br>Estabilizado térmicamente<br>Alta resistencia a la tracción | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Certificaciones de organismos** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Negro | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.50 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Contracción de moldeo** | 0.85 to 0.95 %<br>0.25 to 0.35 % | -<br>-<br>- | ISO 294-4<br>-<br>- |
| **Absorción de agua** | 0.60 %<br>1.6 % | -<br>-<br>- | ISO 62<br>-<br>- |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 14200 MPa | 2059539.6 psi | ISO 527-2 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 235 MPa | 34083.93 psi | ISO 527-2 |
| **Deformación a la tracción** | 2.5 % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 13100 MPa | 1899997.8 psi | ISO 178 |
| **Esfuerzo a la flexión** | 325 MPa | 47137.35 psi | ISO 178 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia al impacto Charpy con entalla** | 11 kJ/m²<br>14 kJ/m² | -<br>5.23 ft·lb/in²<br>6.66 ft·lb/in² | ISO 179<br>-<br>- |
| **Resistencia al impacto Izod con entalla** | 14 kJ/m² | 6.66 ft·lb/in² | ISO 180 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 260 °C<br>255 °C | -<br>500.0 °F<br>491.0 °F | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **Temperatura de fusión** | 262 °C | 503.6 °F | ISO 11357-3 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 3.0 to 4.0 hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.080 to 0.18 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 250 to 270 °C | 482.0 - 518.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 270 to 290 °C | 518.0 - 554.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 270 to 290 °C | 518.0 - 554.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 270 to 290 °C | 518.0 - 554.0 °F | - |
| | 280 to 300 °C | 536.0 - 572.0 °F | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | | | |
| **Temperatura del molde** | 50.0 to 90.0 °C | 122.0 - 194.0 °F | - |
| **Contrapresión** | 0.200 to 1.00 MPa | 29.01 - 145.04 psi | - |
| **Colchón** | 4.00 to 6.00 mm | 0.1575 - 0.2362 in | - |
| **Profundidad de ventilación** | 7.0E-3 a 0.040 mm | 0.0002756 - 0.001575 in | - |
| **Velocidad del tornillo** | Baja rpm | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.