EVALENE® PP PRJ1101

Fabricante	JG Summit Petrochemical Corporation	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PP se utiliza en la fabricación de películas, cintas adhesivas, envolturas de cigarrillos y caramelos, cosméticos, materiales de embalaje farmacéuticos y alimentarios. Alta claridad. Aplicaciones de llenado en caliente. Bisagra viva. Evalene® Random Copolymer PP se utiliza ampliamente en las siguientes aplicaciones: Moldeo por inyección: Artículos para el hogar, loncheras y estuches para lápices con "bisagras vivas". Moldeo por soplado: Biberones, botellas para jugo, té, agua, medicina y cosméticos. Buena economía. Aplicaciones de llenado en caliente. Excelente claridad de película. Buenas tenacidades. Evalene® Homopolymer PP es el material preferido para una serie de aplicaciones: Extrusión de cinta: Bolsas tejidas para arroz, cemento y productos químicos industriales. Películas: Películas orientadas biaxialmente, fundidas e infladas para cintas, embalajes y etiquetas. Moldeo por inyección: Muebles monobloque, cubos, artículos para el hogar, contenedores, juguetes, tapas. Termoformado: Contenedores de comida rápida, vasos de agua mineral.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características			

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta claridad Alto brillo Copolímero aleatorio	- - -	- - -
Usos	Contenedores Artículos para el hogar	- -	- -
Certificaciones de organismos	Clasificación no especificada de la FDA	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Rockwell	90	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1200 MPa	174045.6 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	33.0 MPa	4786.25 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	26 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1100 MPa	159541.8 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	84.0 °C	183.2 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión pico	145 °C	293.0 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.