EXCELINK 1200B

Fabricante	JSR Corporation	**Categoría**	TPV
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

EXCELINK 1200B es un material de Vulcanizado Termoplástico (TPV). Está disponible en Asia Pacífico o América del Norte para moldeo por inyección. Los atributos importantes de EXCELINK 1200B son: Buena Adhesión, Buena Procesabilidad, Alto Flujo. Aplicación típica de EXCELINK 1200B: Aplicaciones de Sellado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena adhesión Buena Moldeabilidad Alto flujo	- - -	- - -
Usos	Sellos	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.880 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.60 g/10 min 49 g/10 min	- - -	ISO 1133 - -
Dureza Shore	27	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	0.600 MPa 1.30 MPa 2.70 MPa	- 87.02 psi 188.55 psi 391.6 psi	ISO 37 - - ISO 37
Elongación a la tracción	570 %	-	ISO 37
Deformación permanente por compresión	29 % 29 %	- - -	ISO 815 - -

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	8	-	ISO 2813

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.