EXCELINK 1600B

Fabricante	JSR Corporation	**Categoría**	TPV
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

EXCELINK 1600B es un material de goma vulcanizada termoplástica (TPV). Este producto está disponible en América del Norte o en la región de Asia Pacífico. El método de procesamiento es moldeo por inyección. Las principales características de EXCELINK 1600B son: Fuerte adhesión, alta liquidez, buena procesabilidad. Las áreas de aplicación típicas incluyen: aplicaciones de sellado, industria automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena formabilidad Buena adhesión Alta liquidez	- - -	- - -
Usos	Sellos	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.880 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.80 g/10 min 43 g/10 min	- - -	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133
Dureza Durometro	56	-	ISO 868

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	1.60 MPa 2.30 MPa 4.80 MPa	- 232.06 psi 333.59 psi 696.18 psi	ISO 37 ISO 37 ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	640 %	-	ISO 37
Deformación permanente por compresión	37 % 48 %	- - -	ISO 815 ISO 815 ISO 815

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	44	-	ISO 2813

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.