COPEC® CC6FDN (Series: VS/MR/AD1)

Fabricante	KRAIBURG TPE	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie VS/MR/AD1 es su solución de material para aplicaciones en el sector de la electrónica de consumo. La serie presenta una superficie excepcionalmente sedosa y aterciopelada, acompañada de una excelente resistencia al aceite de la piel, crema solar y aceite de oliva. Los compuestos convencen por su excelente adhesión a termoplásticos polares como ABS, PC y PC/ABS. Aplicaciones típicas: auriculares, consolas de juegos, mangos y empuñaduras para aplicaciones de consumo, mandos a distancia, juntas. Ventajas del material: fácil coloración, excelente estabilidad del color, buena resistencia a la intemperie, posible moldeo por inserción, agradable sensación superficial (soft touch), resistencia al aceite de la piel, protectores solares y aceite de oliva, superficie lisa y sedosa

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad del color Buena coloración Buena adhesión	- - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Resistencia a la Intemperie Resistencia al aceite Suave	- - -	- -
Usos	Mango Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Sellos Campo de aplicación de bienes de consumo	- - - -	- - - -
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Durometro	67	-	ISO 7619

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	8.50 MPa	1232.82 psi	ISO 37
Elongación a la tracción	800 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	23 kN/m	-	ISO 34-1

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Adhesión a ABS	25.0 kN/m	-	Renault D41/1916
Adhesión a PC	23.0 kN/m	-	Renault D41/1916

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura trasera	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura media	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura frontal	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.