COPEC® CC8OCZ (Series: VS/AD1)

Fabricante	KRAIBURG TPE	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie VS/AD1 es su solución de material para aplicaciones en la sección de electrónica de consumo. Los compuestos presentan una superficie excepcionalmente sedosa y aterciopelada, acompañada de excelentes propiedades de adhesión a termoplásticos polares como ABS, PC y PC/ABS. Aplicaciones típicas Auriculares Consolas de videojuegos Mangos y empuñaduras para aplicaciones de consumo Controles remotos Sellos Ventajas del material Fácil coloración (compuestos en colores naturales) Excelente estabilidad del color Buena resistencia a la intemperie Moldeo por inserción posible Sensación agradable al tacto (Soft touch) Resistencia contra el aceite de la piel, protectores solares y aceite de oliva Superficie suave y sedosa Clasificado UL 94 HB

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E214822-101550670	-	-
Características	Buena adhesión Buena estabilidad del color Buena Resistencia a la	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Intemperie Resistente al aceite Suave	- -	- -
Usos	Aplicaciones para consumidores Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Mangos Sellos	- - - -	- - - -
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	76	-	ISO 7619

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	7.50 MPa	1087.79 psi	ISO 37
Elongación a la tracción	900 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	31 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	18 % 57 % 69 %	- - - -	ISO 815 - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Adhesión a ABS	25.0 kN/m	-	Renault D41/1916
Adhesión a PC	40.0 kN/m	-	Renault D41/1916

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura del dado	220 °C	428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.