For-Tec E OC8OAN (Series: AD/PAX/MR)

Fabricante	KRAIBURG TPE	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie AD/PAX/MR es su solución de material para sellos de dos componentes en aplicaciones electrónicas y empuñaduras y mangos de herramientas eléctricas de tacto suave. El material proporciona una excelente resistencia a los aceites de la piel, protector solar, aceite de oliva y acetona, acompañado de propiedades de adhesión excepcionales a poliamidas y poliarilamidas semi-aromáticas como PA 12, PA 6 y PA 6.6. La serie está disponible en colores natural y negro. Aplicaciones típicas Atenuadores para carcasas electrónicas Conectores Mangos (Herramienta eléctrica) Sellos Sellos para pantallas de computadoras y laptops Sellos para carcasas Ventajas del material Fácil coloración Excelente adhesión a poliamidas semi-aromáticas, poliarilamidas, poliamidas como PA 12, PA 6 y PA 6.61 Excelentes propiedades mecánicas Resistencia contra aceites de la piel, protectores solares, aceite de oliva y acetona

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL			

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	E214822-101629470 E353857-101629521	- -	- -
Características	Buena coloración Buena adhesión Resistencia al aceite	- - -	- - -
Usos	Mango Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Conector Sellos Aplicación de tacto suave	- - - - -	- - - - -
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Durometro	78	-	ISO 7619

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	7.50 MPa	1087.79 psi	ISO 37
Elongación a la tracción	900 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	36 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	33 %	- -	ISO 815 ISO 815

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	56 % 64 %	- -	ISO 815 ISO 815

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Adhesión a Nylon	40.0 kN/m	-	Renault D41/1916
Adhesión a poliarilamida	20.0 kN/m	-	Renault D41/1916

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura media	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura frontal	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.