# THERMOLAST® K TC5HAA (Series: AD/POM)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | KRAIBURG TPE | **Categoría** | TPE |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

La serie AD/POM es su solución de material para aplicaciones con excelente adhesión al POM. Los compuestos están disponibles en colores natural y negro. Aplicaciones típicas: Parachoques Elementos funcionales y de diseño Ojetes Mangos (herramientas manuales y eléctricas, etc.) Sellos Ruedas de pulgar Ventajas del material: Fácil coloración (compuestos en colores naturales) Excelente adhesión Excelente comportamiento de procesamiento Moldeo por inserción posible Sistema patentado para TPS y POM Sensación de superficie agradable (tacto suave) Adecuado para interiores automotrices Resistencia a UV

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Buena adhesión | - | - |
| | Buena colorabilidad | - | - |
| | Buena Procesabilidad | - | - |
| | Buena Resistencia a UV | - | - |
| | Suave | - | - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Usos** | Piezas interiores<br>automotrices<br>Ojetes<br>Mangos<br>Sellos | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.07 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Dureza Shore** | 50 | - | ISO 7619 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 3.50 MPa | 507.63 psi | ISO 37 |
| **Elongación a la tracción** | 600 % | - | ISO 37 |
| **Resistencia al desgarro** | 16 kN/m | - | ISO 34-1 |
| **Deformación permanente por compresión** | 44 %<br>79 %<br>84 % | -<br>-<br>-<br>- | ISO 815<br>-<br>-<br>- |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 60.0 to 80.0 °C | 140.0 - 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| **Temperatura trasera** | 180 °C | 356.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 210 °C | 410.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 240 °C | 464.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 80.0 to 110 °C | 176.0 - 230.0 °F | - |
| **Presión de inyección** | 20.0 to 100 MPa | 2900.76 - 14503.8 psi | - |
| **Contrapresión** | 2.00 to 10.0 MPa | 290.08 - 1450.38 psi | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.