THERMOLAST® K TC8TPN (Series: GP/AP)

Fabricante	KRAIBURG TPE	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie GP/AP es su solución de material para aplicaciones técnicas con excelente adhesión al PP. Los compuestos están disponibles en colores natural y negro. Aplicaciones típicas Elementos funcionales y de diseño Mangos (herramientas, cajas de herramientas, bastones de esquí) Sensación suave para empuñaduras, interruptores y alfombrillas Ventajas del material Adhesión al PP Fácil coloración (compuestos en colores naturales) Flujo fácil Excelentes propiedades mecánicas Buena resistencia a la intemperie

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena adhesión Buena colorabilidad Buena fluidez Buena Resistencia a la Intemperie	- - - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Mangos Aplicaciones de tacto suave Interruptores	- - -	- - -
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	79	-	ISO 7619

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	9.00 MPa	1305.34 psi	ISO 37
Elongación a la tracción	650 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	29 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	30 % 50 % 78 %	- - - -	ISO 815 - - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura media	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura frontal	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura del molde	25.0 to 40.0 °C	77.0 - 104.0 °F	-
Presión de inyección	20.0 to 100 MPa	2900.76 - 14503.8 psi	-
Contrapresión	2.00 to 10.0 MPa	290.08 - 1450.38 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.